JUKI

超高速オーバーロック／インターロックミシン

MO-6900S SERIES

MO-6914S

MO-6900S SERIES

より使いやすく、信頼性を高めたハイクォリティマシン

MO-6900Sシリーズは、高速縫製での縫を極め、
信頼性と使いやすさを追究した新鋭マシンです。
幅広い素材、工程に対応し、優美で風合いのある縫品質を
実現するとともに、騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。
コストパフォーマンスにも優れたMO-6900Sシリーズ、
まさに新世代のリーディングマシンです。

MO-6916S

●高速回転での優美な縫品質を実現

薄物から厚物まで、幅広い素材で低テンション縫製を可能にする針糸天秤機構やルーパー天秤を採用していますから、最高速8,000～8,500rpmでの高速回転でも糸締まりが良く、生地の伸縮に追従する、ソフトで風合いのある縫品質を実現します。また、縫トラブルを防止するための針糸及び針先エスレン装置を標準装備しています。

● サブクラス　豊富なサブクラスをラインナップ、あらゆる工程に最適な機種をお選びいただけます。

●地　縫
MO-6914S-BE6-307

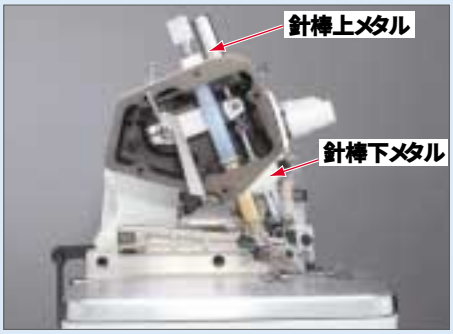
●裾引き
MO-6905S-0E4-41H/L121（L121：裾引き定規）

末永くお使いいただける配慮を随所に

差動マイクロアジャスト機構、送り歯傾き及び差動比拡大外部調整など、
あらゆる素材にベストマッチな調整が簡単に行なえる各種機構を標準装備しています。
また、視野が広く明るく見やすい針落ち、素材対応性に優れオペレータの操作性を高める微量押え上げ機能を標準装備、
最適バランス設計による低騒音化、低振動化とともに快適な作業が行なえます。

さらに高めた信頼性

針棒機構の密閉構造と上下針棒メタル方式の採用で、
針棒部の耐久性と信頼性の向上を実現しました。
また、送り機構と上ルーパー部を改良するとともに、
カートリッジ式オイルフィルターと冷却ファンを標準装備、
さらに信頼性の向上をはかりました。



従来機でお使いの装置類が使用可能

当社従来機でお使いのゲージ、装置類は、
そのままご使用いただけます（LBシリーズを除く）。
従って、資源のムダや余分な追加投資が不要です。

● ひだ取り
MO-6914S-BE6-327/S162（S162: ひだ取り装置）

● テープ巻込み縫
MO-6945S-ED4-360/N077（N077: 四ツ巻きバインダー）

■ サブクラス

縫目	機種名	薄〜厚 生地の厚さ	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯列数	縫目長さ (mm)	差動比	押え上昇量 (mm)	針番手	最高縫速度 (rpm)	備考
＜1本針オーバーロック＞													
●地縫													
	MO-6904S-0D4-300	薄〜中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0E4-300		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0F4-300		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6904S-0D6-300		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0E6-300		1	3	—	4.0	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0F6-300		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6904S-0D4-3F0		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	ソフトチェーン仕様
	MO-6904S-0E4-3F0		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0D6-3F0		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0D4-3F6		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	8,500	
	MO-6904S-0E4-4FH	中厚〜厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	7,500	ソフトチェーン仕様 上ルーパー超ハイリフト
	MO-6904S-0E4-40H		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	7,500	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6904S-0E6-40H		1	3	—	4.0	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #11	7,500	
	MO-6904S-0F6-500		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #14	8,000	
	MO-6904S-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7〜1:2	7	DC×27 #14	7,500	上ルーパー超ハイリフト
●裾引き ＊L121: 裾引き定規													
	MO-6905S-0D4-210/L121	中厚〜厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7〜1:2	5.5	DC×27 #9	7,500	
	MO-6905S-0E4-41H/L121		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	5.5	DC×27 #9	7,500	上ルーパー超ハイリフト
●巻き縫（下巻き）													
	MO-6904S-0A4-150	極薄〜薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7〜1:2	5	DC×1 #8	8,500	
	MO-6904S-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7〜1:2	5	DC×1 #8	8,500	
＜2本針オーバーロック＞													
●地縫													
	MO-6914S-BD4-307	薄〜中厚	2	4	2.0	3.2	2	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BE4-307		2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BD6-307		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	
	MO-6914S-BE4-40H	中厚〜厚	2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6914S-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	
	MO-6912S-CE4-40H		2	4	2.4	4.0	2	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	
	MO-6912S-DF6-507		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #14	7,500	擬似インターロック
	MO-6912S-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7〜1:2	6.5	DC×27 #14	7,500	
●ひだ取り ＊S162: スイング式ひだ取り装置（手動レバー式）													
	MO-6914S-BE6-327/S162	薄〜中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9〜1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	
●テープ付け ＊G02, G39: テープ入れ押え　＊Q141: テープガイド													
	MO-6914S-BE6-44H/G39/Q141	中厚〜厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9〜1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6914S-BE7-44H/G02/Q141		2	4	2.0	4.0	4	3.2	1:0.9〜1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	

縫目	機種名	薄～厚 生地の厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫速度(rpm)	備考

＜インターロック＞

●地縫

	MO-6916S-DD6-300	薄～中厚	2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6916S-DD6-3F0		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	ソフトチェーン仕様
	MO-6916S-DE4-300		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6916S-DE6-300		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6916S-FF6-300		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6916S-BE4-40H	中厚～厚	2	5	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	
	MO-6916S-DE4-40H		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6916S-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	
	MO-6916S-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	
	MO-6916S-DD6-500		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #16	8,000	
	MO-6916S-FF6-500		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #16	8,000	
	MO-6916S-DF6-50H		2	5	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500	
	MO-6916S-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6916S-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500	
	MO-6916S-FF6-60H	厚	2	5	4.8	4.8	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DC×27 #21	7,000	ジーンズ仕様
	MO-6916S-FH6-60H		2	5	4.8	6.4	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DC×27 #21	7,000	上ルーパー超ハイリフト

●ひだ取り ＊S159: スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式） ＊S161: スイング式ひだ取り装置（手動レバー式）

	MO-6916S-FF6-42H/S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6916S-DE4-42H/S161		2	5	3.2	4.0	2	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	

●テープ巻き込み縫 ＊N077: 四ツ巻きバインダー

	MO-6945S-ED4-360/N077	薄～中厚	2	4	4.0	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×27 #14	7,000	ポケット袋等の二重環2本針

＜3本針インターロック＞

	MO-6943S-1D6-40H	中厚～厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6943S-1D6-50H		3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	

縫製品ピクト

■ 装置・アタッチメント

型式	品　番	名　称　・　用　途
●空環糸切り装置		
T039	MAT-039001A0	ワンタッチ式手動糸切り（電磁式）
T040	MAT-040001A0	半沈式　テープカッター＋自動糸切り（針数制御式、電磁式）
	MAT-040001AA	全沈式　テープカッター＋自動糸切り（針数制御式、電磁式）
T041	MAT-041000A0A	エアー式フラットカッター
T042	MAT-042000A0	エアー式サイドカッター
●空環吸込み装置（ブロワー式）		
MC-7A	—	空環＋切り屑
●空環吸込み装置（エアー式）		
MC-4	—	空環専用、ペダル式
MC-5	—	空環専用
MC-8	—	空環＋切り屑
MC-9	—	MC-8の機能＋自動押え上げ装置付き
MC-24	—	空環＋切り屑

＊上記の装置は、エアーレギュレーターはオプションです。
エアー圧の制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

—	PF-0552010-B0	エアーレギュレーター（F.R.ユニット）
—	GMD-01080000×2	F.R.ユニット取り付けネジ
—	F1021-003-000	ホースジョイント
—	GAS-12063000＊	ワンタッチコネクター ＊選択部品：ワンタッチタイプのホースジョイントです。

●自動押え上げ		
AK25	GAK-250000A0	電磁式
AK32	GAK-320000A0	エアー式（膝式）
AK49	GAK-490000A0	エアー式（ペダル式）
AK52	GAK-520000A0	エアー式（空環吸込み装置付き）
AK65	GAK-650000A0	電磁式
AK101	GAK-A01000A0	エアー式（サーボモータ用）

＜参考＞「空環糸切り装置」に対する
「空環吸込み装置」および「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置		空環吸込み装置	自動押え上げ装置
T039	＋	MC-7A	AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
			AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-8	AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
			AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-9	—（MC-9は、自動押え上げ装置付き）
T040	＋	MC-7A	AK32（どのモータでも可）
			AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
		MC-5	AK32（どのモータでも可）
		MC-24	AK32（どのモータでも可）
T041 または T042	＋	MC-7A	AK49（モータはJUKIサーボモータ以外の全モータ）
			AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
			AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		＊—	AK52（どのモータでも可） ＊AK52は空環吸込み装置付き
		MC-4	AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
		MC-8	AK65（モータはEモータまたはACサーボモータ）
			AK101（モータはJUKIサーボモータ）
		MC-9	—（MC-9は、自動押え上げ装置付き）

型式	品　番	名　称　・　用　途	特　　長
●ひだ取り装置			
S159	MAS-159000A0	スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式、インターロック用）	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、差動比を自由にコントロールできる膝差動装置が組み込まれ、均一で美しいひだ取りが行なえます。
S160	MAS-160000A0	スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式、オーバーロック用）	
S161	MAS-161000A0	スイング式ひだ取り装置（手動レバー式、インターロック用）	合わせ縫とひだ取りの2工程を一度に行ないます。アタッチメントの開閉は手動レバー式。差動比は膝レバーでコントロールします。
S162	MAS-162000A0	スイング式ひだ取り装置（手動レバー式、オーバーロック用）	
●裾引き			
L121	MAL-121000A0	裾引き定規	
L122	MAL-122001A0	平メス用　自動段外れ防止裾引き装置	段部を自動的に検知し、針落ちを深くして縫外れを防止します。
	MAL-122001AA	角メス用　自動段外れ防止裾引き装置	
L123	MAL-123000A0	バネ式段外れ防止裾引き定規	段部になると、裾引き案内が必要量だけ移動し、目外れを防止します。
●パイピング			
M056	MAM-0560J0A0	折り返しパイピングホルダー	あらかじめパイピング成型を行ない、その後にテープを折り返しするタイプのパイピングホルダーです。
M075	MAM-0750J0A0	パイピングホルダー（ニットテープ併用式）	綿バイヤステープ+芯ひもの場合と、ニットテープの場合の両方ができます。切り替えはワンタッチです。
M076	MAM-0760N0A0	成型品パイピングホルダー	出来合いパイピングの寸法は、8～18mmの間でアジャストできます。
M077	MAM-0770M0A0	ひだ取りパイピングホルダー	飾りパイピングを入れながら、下側生地にギャザリングを行ないます。
●ガイド、定規			
H153	MAH-153000A0	布ガイド定規（オーバーロック用）	スイングタイプの布エッジガイドです。
H154	MAH-154000A0	布ガイド定規（インターロック用）	
Q141	MAQ-141000B0	テープガイド	頭部（面板部）にセット。テープ幅7mm以下に使用します。
S084D	MAS-084000AD	手口裏付けパターンガイド	カーブのきつい手口の縁かがり用。押えのガイドピンに沿って、曲線部をなめらかに縫上げます。
●フェラー、バインダー			
K006	MAK-00601000	上三ツ巻き用フェラー	針板3C0専用で、針板にセットするタイプです。
N067	MAN-0670D0A0	補強テープ付けバインダー	ポケット袋布の外周をRカットしながら縁巻きします。
N077	MAN-077000A0	四ツ巻きバインダー	ポケット袋布の地縫とテープ巻きを同時に行ないます。
●その他			
Z173	MAZ-173000A0	空環巻込み装置（1本針用）	縫始めの空環をかがり内に巻込みます。空環の処理が不要となります。また、簡易閂止めの役目も果たします。

■ 機種表示

シームコード		コード
縫目形状	U.S.A	
1本針オーバーロック	504	04
1本針裾引き	505	05
2本針擬似インターロック	512	12
2本針オーバーロック	514	14
2本針インターロック	516	16
3本針インターロック		43
2本針二重環縫		45

仕様区分	コード
標準	S

装置、アタッチメント区分	コード
テープ入れ用押え／テープガイド	G02/Q141
テープ入れ用押え（小回り用）／テープガイド	G39/Q141
裾引き定規	L121
スイング式ひだ取り装置（ペダル連動式:インターロック用）	S159
スイング式ひだ取り装置（手動レバー式:インターロック用）	S161
スイング式ひだ取り装置（手動レバー式:オーバーロック用）	S162
四ツ巻きバインダー	N077

MO69□□S□□□□□□/□□□□□□□□

針幅（mm）	かがり幅（mm）	送り歯	コード
—	1.6	2列	0A4
—	1.6	1列	0A5
—	3.2	2列	0D4
—	3.2	3列	0D6
—	4.0	2列	0E4
—	4.0	3列	0E6
—	4.8	2列	0F4
—	4.8	3列	0F6
2.0	3.2	2列	BD4
2.0	3.2	3列	BD6
2.0	4.0	2列	BE4
2.0	4.0	3列	BE6
2.0	4.0	4列	BE7
2.4	4.0	2列	CE4
3.2	3.2	3列	DD6
3.2	4.0	2列	DE4
3.2	4.0	3列	DE6
3.2	4.8	3列	DF6
4.0	3.2	2列	ED4
4.8	4.8	3列	FF6
4.8	6.4	3列	FH6
4.8+2.0	3.2	3列	1D6

素材区分		用途分類区分	特別機械区分	コード
極薄物～薄物	ワイシャツなどの薄物素材	巻き縫仕様	標準	150
薄物～中厚物	ニット専用	地縫	上ルーパー超ハイリフト	20H
薄物～中厚物	一般布帛	地縫	標準	300
		地縫	上ルーパーハイリフト	307
		ひだ取り仕様	上ルーパーハイリフト	327
		テープ巻き込み仕様	標準	360
		ソフトチェーン仕様	標準	3F0
		ソフトチェーン仕様	リップ付き送り歯	3F6
中厚物～厚物	セーターなどニット専用	地縫	上ルーパー超ハイリフト	40H
		裾引き仕様	上ルーパー超ハイリフト	41H
		ひだ取り仕様	上ルーパー超ハイリフト	42H
		テープ入れ仕様	上ルーパー超ハイリフト	44H
		ソフトチェーン仕様	上ルーパー超ハイリフト	4FH
	デニムなどの中厚物～厚物	地縫	標準	500
		地縫	上ルーパーハイリフト	507
		地縫	水着仕様	50F
		地縫	上ルーパー超ハイリフト	50H
	厚物用	地縫	上ルーパー超ハイリフト	60H

■ ACサーボモータ（SC-380）機種表示:完成品

（頭部）

MO69□□S□□□□□□/AK101/SY35

エアー式自動押え上げ区分	コード
標準	AK101
T040付き	AK32

＊自動押え上げはエアー式のみです。

内蔵式シンクロナイザーコード		
設定速度*		コード
MO-6904S	8,000rpm	SY35
MO-6914S,6916S	7,500rpm	

＊頭部最高縫速度マイナス500rpmに設定して下さい。

（脚卓）

JTM□□03380□

テーブル区分	コード
卓上	20
全沈	21
全沈ひだ取り用	22

キャスター区分	コード
なし	0

＊キャスターはオプション

モータ電源区分	コード
単相100V	A
三相200V	J

■ 仕　様

機種名	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S
縫形式	1本針オーバーロック縫	2本針オーバーロック縫	インターロック縫
縫目型式（U.S.A）	504	514	516
最高縫速度	8,500rpm	8,000rpm	8,000rpm
縫目長さ	0.8 ～ 4mm		1.5 ～ 4mm
針幅（mm）	—	2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0
かがり幅（mm）	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
差動比	縮み 1:2（最大 1:4）、伸ばし 1:0.7（最大 1:0.6）		
針棒ストローク	24.5mm		
針傾斜角度	20 °		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DC×27（一部サブクラスを除く）		
最大押え上昇量	7mm（一部サブクラスを除く）		
最大押え圧	63.7N（6.5kg）		
上メス	平メス		
縫目調節方式	プッシュボタン式		
差動調節方式	レバー式（マイクロアジャスト付き）		
頭部質量	28kg		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI MACHINE OIL 18（ISO VG18相当）		
針先冷却装置	標準装備＊		
針糸冷却装置	標準装備＊		
微量押え上げ装置	標準装備		

＊MO-6945Sを除く

JAB
EMS Accreditation
認定番号 RE005

JISQ14001:1996
ISO14001:1996
登録番号 JSAE389

UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
089

対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登 録 範 囲：工業用・家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス
並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社 ……℡0424（99）3180　FAX0424（99）3191
東 京 支 店 ……℡0424（80）4641　FAX0424（80）4656
東北S-ステーション……℡0229（24）8767　FAX0229（24）8770
新潟S-ステーション……℡025（245）6455　FAX025（245）6454
中 部 支 店 ……℡052（400）1234　FAX052（400）9216
北陸営業所 ……℡076（224）8805　FAX076（224）8806
大 阪 支 店 ……℡06（6339）7124　FAX06（6339）7136
九州営業所 ……℡0942（44）1835　FAX0942（44）9729
中四国支店 ……℡0849（72）3880　FAX0849（72）2380
島根S-ステーション……℡0849（72）3880　FAX0852（66）3732
四国S-ステーション……℡0849（72）3880　FAX0898（25）0334

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
℡03（3430）4001～4
FAX03（3430）4903・4909

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2002年12月現在のものです。（Cat.No.02-2）

このカタログは再生紙を使用しています。